

立邦無溶劑環氧地坪系統

ZF-F304 環氧封閉底漆 × 1 道 · ZF-F915 無溶劑環氧地坪面漆 × 2 道

無溶劑環氧地坪系統：無溶劑抗鹼封閉底漆配無溶劑高建膜光面面漆，適用於廠房、停車場及物流倉等重載混凝土地坪。系統配置為產品技術資料表（TDS）官方推薦系統。

文件編號 Document No.	NPHK/F915/2606/B	版本 Revision	B
發出日期 Issue Date	JUN 2026	編製 Prepared by	Nippon Paint (H.K.) — Project Sales

1.0 用途

USES

本系統適用於室內混凝土地坪之重載保護塗裝，提供 300 µm 高建膜光面飾面，並透過抗鹼封閉底漆控制泛鹼及剝離風險。典型應用包括：

- 廠房、物流倉庫及重型行車地坪
- 停車場、行車斜道及上落貨區
- 叉車、貨車行駛範圍及裝卸區
- 機房、後勤通道及工場
- 要求高光澤、易潔面層之地坪（輕型場所或需防滑啞面，請選用立邦水性環氧地坪系統，另備技術資料）

2.0 系統組成

SYSTEM BUILD-UP

層別	物料	道數	每道乾膜厚度	特性
底漆	ZF-F304 環氧封閉底漆	1	100 µm	無溶劑·抗鹼封閉
面漆	ZF-F915 無溶劑環氧	2	100 µm	無溶劑·光面·高建膜
系統合計	—	3	300 µm	無溶劑

註：系統乾膜厚度按底漆 100 µm 加面漆每道 100 µm 共兩道計算。

3.0 系統優點

ADVANTAGES

- 無溶劑系統：底漆及面漆均為無溶劑配方並免稀釋，物料 100% 成膜，施工現場無有機稀釋劑揮發
- 高建膜重載：面漆體積固含量 97%，每道乾膜 100 µm，系統總乾膜 300 µm，耐磨耐壓，適合叉車及行車地坪
- 抗鹼封底：ZF-F304 滲透底材、封閉毛細孔及髮絲裂縫，抗鹼、防水、防霉，系統性控制泛鹼及剝離
- 快速復工：面漆表乾 1 小時、48 小時可行人，大幅縮短場地停運時間
- 環保：底漆取得建造業議會 CIC 綠色產品認證；底漆及面漆 VOC 均 <100 g/L (USEPA Method 24)
- 系統配置為 ZF-F915 技術資料表 (TDS) 官方推薦系統，底面相容性由製造商背書
- 同一製造商供應全系統，責任單一

4.0 規格條款建議

SPECIFICATION CLAUSES

以下條款可直接納入工程規格：

「無溶劑環氧地坪系統須包含一道雙組份無溶劑環氧抗鹼封閉底漆（混合後固含量不低於 90%，乾膜厚度不少於 100 微米），及不少於兩道無溶劑環氧面漆；系統各層產品須由同一製造商供應，且系統配置須為製造商技術資料表（TDS）之官方推薦系統。」

「面漆須為雙組份無溶劑環氧，體積固含量不低於 95%，每道乾膜厚度不少於 100 微米，系統總乾膜厚度不得少於 300 微米；面漆 VOC 含量不得高於 100 g/L (USEPA Method 24 測定)。」

「底漆須取得建造業議會 (CIC) 綠色產品認證；面漆須於完工後 48 小時內達可行人狀態，以縮短場地停運時間。」

5.0 性能數據

PROPERTIES

5.1 ZF-F304 環氧封閉底漆（雙組份無溶劑胺加成物固化環氧）

項目	數值	項目	數值
顏色/光澤	茶色透明/光面	可使用時間 (20° C)	40 分鐘
固含量 (混合後)	>90%	重塗間隔 (20° C)	18 小時至 10 日

混合比例 (重量)	主劑:固化劑 = 3:1	表乾 / 硬乾 (20° C)	4 小時 / 18 小時
稀釋	免稀釋	完全固化 (20° C)	7 日
乾膜厚度	100 μm	包裝 / 貯存期	16 kg/套 / 24 個月
檢測項目	測試方法		結果
VOC 含量 (g/L)	USEPA Method 24		<100
游離甲醛 (%)	GB 18582-2008		<0.1
塑化劑 (6P) (%)	CPSC-CH-C1001-09.3		ND
重金屬 (鉛/鎘/六價鉻/汞/銀) (%)	ISO 3856-1.4.5.7.3:1984		<0.1
臭氧消耗物質 (%)	HS-GC-MS		ND

認證：CIC 綠色產品認證，牌照編號 CICGPC-L-21140(P&C)。

5.2 ZF-F915 無溶劑環氧地坪面漆 (雙組份無溶劑胺加成物固化環氧)

項目	數值	項目	數值
顏色 / 光澤	標準色卡及特別色 / 光面	可使用時間 (20° C)	40 分鐘
固含量 (體積, 混合後)	97%	重塗間隔 (20° C)	18 小時至 3 日
混合比例 (重量)	主劑:固化劑 = 16:4	表乾 / 硬乾 (20° C)	1 小時 / 10 小時
稀釋	免稀釋	可行人 / 完全固化	48 小時 / 7 日
乾膜厚度	100 μm/道	包裝 / 貯存期	20 kg/套 / [待補]
檢測項目	測試方法		結果
VOC 含量 (g/L)	USEPA Method 24		<100
苯 (%)	GB 18581		ND
甲苯 + 乙苯 + 二甲苯 (%)	GB 18581		0.18
重金屬 (鉛/鎘/鉻/汞)	GB 18581		ND

認證：[待補 — 如 ZF-F915 已取得 CIC 綠色產品認證，請補充牌照編號]。

6.0 施工指引

APPLICATION INSTRUCTIONS

6.1 底材處理

- 混凝土須養護不少於 28 日；以打磨或噴砂清除浮漿，掃淨及吸塵清除粉塵碎屑
- 混凝土抗壓強度須大於 25 MPa，抗拉強度須大於 1.5 MPa
- 裂縫、空鼓及其他缺陷須以認可修補物料修復後方可施工
- 底材含水率須低於 8%；所有滲水須查明及糾正
- 底材 pH 值須低於 10
- 霉菌以高壓水清洗，並以立邦防霉劑處理；油脂以中性清潔劑及少量溶劑徹底清除

6.2 物料準備及攪拌

- ZF-F304：主劑:固化劑 = 3:1 (重量)，機械攪拌持續 5 分鐘至均勻；免稀釋
- ZF-F915：主劑:固化劑 = 16:4 (重量)，機械攪拌持續 5 分鐘至均勻；免稀釋
- 混合後物料均須於可使用時間 (40 分鐘) 內用完，逾時不得使用
- 注意：攪拌不足之物料表面或無異樣，惟固化後性能將顯著下降

6.3 塗裝程序

工序	物料	方法	間隔 (20-25° C)
第 1 道：底漆	ZF-F304 × 1 道	鏟刀或滾筒	硬乾後 (≥18 小時) 上面漆
第 2 道：面漆	ZF-F915 第 1 道	滾筒或鏟刀	18 小時至 3 日內上第二道
第 3 道：面漆	ZF-F915 第 2 道	同上	—

養護：施工期間及表乾前須保持空氣流通；48 小時內避免行人；7 日完全固化後方可恢復重型使用。工具：以立邦專用清潔溶劑即時清洗。

7.0 用量估算

ESTIMATING

物料	理論用量	道數	理論覆蓋 (每套)
ZF-F304 封閉底漆 (16 kg/套)	0.2 – 0.3 kg/m ² /道	1	約 53 – 80 m ²
ZF-F915 地坪面漆 (20 kg/套)	0.15 kg/m ² /道	2	約 66 m ² (兩道)

註：以上為理論用量，按平滑底材計算。實際用量視乎底材粗糙度、孔隙率、施工方法及損耗而定，投標及備料時應預留適當損耗額；如需準確用量，建議先作現場試塗。

8.0 供應、貯存、限制及安全

SUPPLY, STORAGE, LIMITATIONS & HEALTH AND SAFETY

8.1 供應及貯存

- ZF-F304：16 kg/套 (主劑 12 kg + 固化劑 4 kg)；原封包裝於室溫陰涼處貯存 24 個月
- ZF-F915：20 kg/套 (主劑 16 kg + 固化劑 4 kg)；貯存期 [待補]
- 所有物料須存放於通風、陰涼、乾燥處，避免陽光直射；每次使用後須將容器蓋緊

8.2 施工限制

- 氣溫低於 5° C 時不得施工
- 相對濕度高於 85% 不得施工
- 雨天或預計施工 / 乾燥期間有雨，不得施工
- 高濕度及低溫將延長乾燥時間；施工期間及乾燥前須保持空氣流通
- 本系統適用於室內及半暴露位置；長期紫外光直射位置之適用性請諮詢本公司工程營業部

8.3 健康與安全

施工時建議佩戴防護手套、護目鏡及適當防護衣物；注意打磨粉塵及噴塗霧氣。物料須遠離兒童、火花、高溫及明火。如接觸眼睛，立即以大量清水沖洗；皮膚沾染以肥皂及清水徹底清潔；如有不適，盡快求醫。詳情請參閱各產品之物料安全資料表 (SDS)：ZF-F304 主劑 SDS 編號 HK01500012；ZF-F304 固化劑 SDS 編號 HK01600012；ZF-F915 SDS 編號 [待補]。

9.0 工程實績及免責聲明

JOB REFERENCES & DISCLAIMER

9.1 工程實績 (節錄)

ZF-F915 無溶劑環氧地坪系統之工程實績清單，可向本公司工程營業部索取。

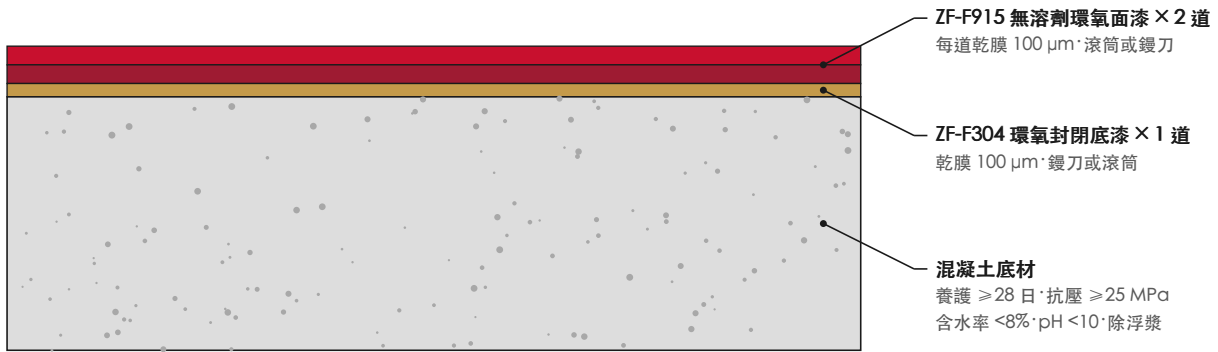
9.2 免責聲明

本文件所載資料適用於產品於特定測試條件下之性能。鑑於產品實際應用環境非本公司所能控制，如涉及特定應用，請聯絡立邦漆 (香港) 有限公司工程營業部。本公司保留修改產品規格之權利，恕不另行通知。本文件數據引自 ZF-F304 及 ZF-F915 之官方技術資料表 (TDS)，如有歧義概以最新版個別產品 TDS 為準。

文件版本：NPHK/F915/2606/B | 發出：2026 年 6 月 | 本文件取代所有先前版本。

附圖 A 系統典型剖面

TYPICAL SYSTEM CROSS-SECTION (NOT TO SCALE)



無溶劑環氧地坪系統 — 典型剖面

SOLVENT-FREE EPOXY FLOOR SYSTEM — TYPICAL CROSS-SECTION (NOT TO SCALE)

本圖為典型剖面示意，僅供參考；所示乾膜厚度及底材要求均引自相關產品 TDS。立邦漆（香港）有限公司對實際施工條件並無控制，恕不承擔工程設計責任。This is a typical detail for reference only; no project design liability is accepted.